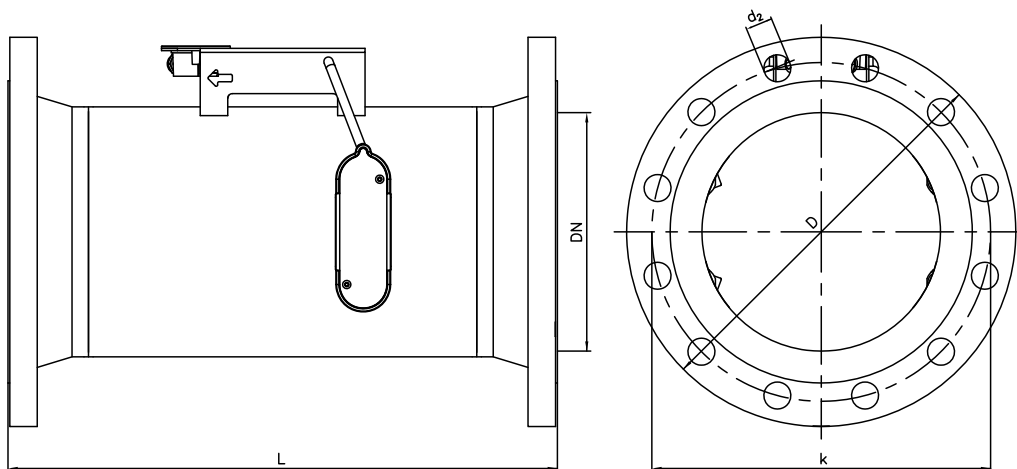


Mass-Skizzen

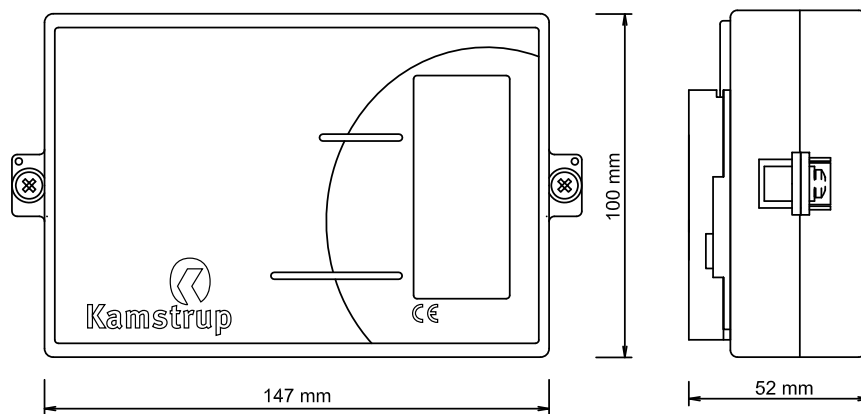
ULTRAFLOW® Typ 65-S/R, DN150, DN200 und DN250



Flansch EN 1092-1, PN25

Nennweite	L	D	k	Bolzen			Ca. Gewicht [kg]
				Anzahl	Gew.	d ₂	
DN150	500	300	250	8	M24	26	37
DN150 (q _p 400 m ³ /h)	500	300	250	8	M24	26	32
DN200	500	360	310	12	M24	26	47
DN250	600	425	370	12	M27	30	68
DN250 (q _p 1000 m ³ /h)	600	425	370	12	M27	30	65

PULSE TRANSMITTER



Druckverlust

Diagramm	q _p [m ³ /h]	Nennweite	k _v ⁵⁾	Q@0,25 bar [m ³ /h]
A	0,6 & 1,5	DN15 & DN20	3	1,5
B	3 & 3,5 & 6	DN20 & DN25	13,5	6,8
C	10 & 15	DN40 & DN50	43	21,5
D	25 & 40	DN65 & DN80	103	52
E	60 & 100	DN100	600	300
F	150 & 250	DN150	1060	530
G	400	DN150	2050	1025
H	400 & 600	DN200 & DN250	4040	2020
J	1000	DN250	8160	4080

⁵⁾ $q = k_v \times \sqrt{\Delta p}$

Diagramm

